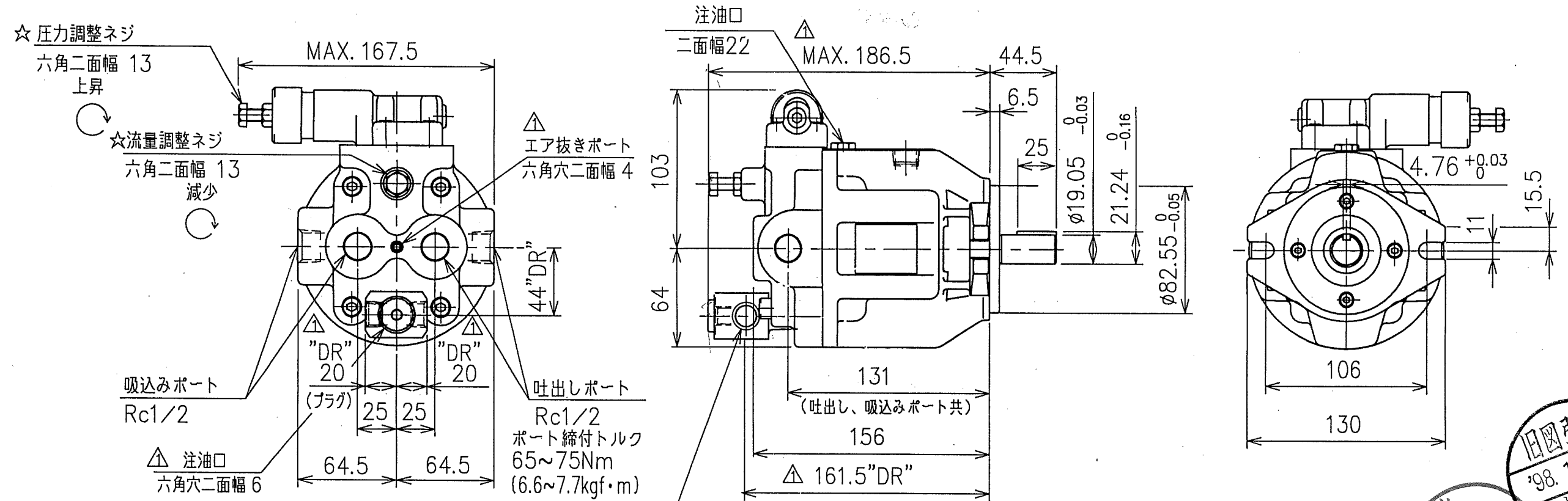


NOTE

吸込みポート、吐出しポートはアキシャルポートが標準です。サイドポートをご使用の場合は六角穴付テーパねじプラグをアキシャルポートに付け替えてご使用下さい。

☆ 圧力調整及び流量調整変更後、ロックナットを必ず締め付けて下さい。

締め付けトルク7.5~9.5Nm (0.8~1.0kgf・m)



旧図引換  
'98.1.16  
研究開発部  
油研工業株式会社  
'16.10.26  
研究開発部

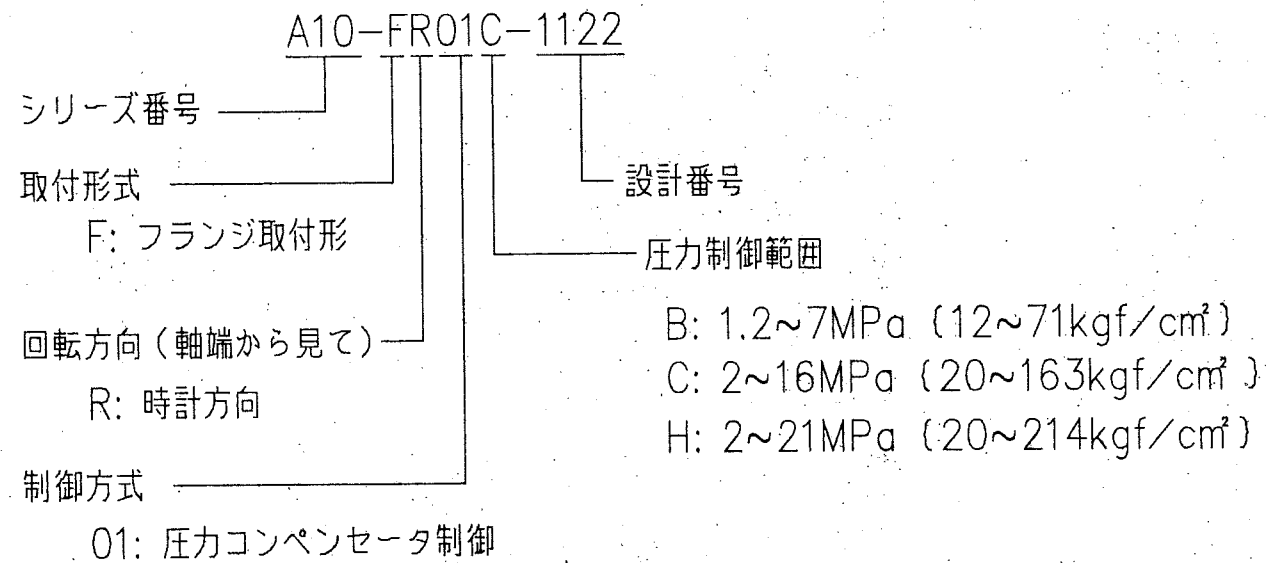
△ ドレンポート"DR"  
2-Rc 3/8  
(両側)  
ポート締め付けトルク  
40~50Nm  
(4.1~5.1kgf・m)

質量: 5.1kg

A10	P98-002	1.8	200	SYM	DATE	DRAWN	YUKEN KOGYO CO., LTD.
					'97-12-11	北村	
					APPROVED	CHECKED	MODEL NO.
					橋本	安木	A10-FR01*-1122
三角法		THIRD ANGLE PROJECTION	NAME				
			A10形可変ピストンポンプ				
			圧力コンペンセータ制御				
		FILE NO.	DWG NO.				
		Z22-1317	PA314095-1-1 (1/2)				

1122 D

モデル番号の構成



定格

理論押しおけ容積	10.0 cm <sup>3</sup> /rev
定格圧力	16 MPa (163 kgf/cm <sup>2</sup> )
最高圧力	21 MPa (214 kgf/cm <sup>2</sup> )
回転数範囲	600~1800 rpm
最小調整流量	2.0 cm <sup>3</sup> /rev

使用油

石油系作動油	
推奨粘度グレード	ISO VG 32~46

粘度範囲

20~400 mm<sup>2</sup>/S (20~400 cSt)

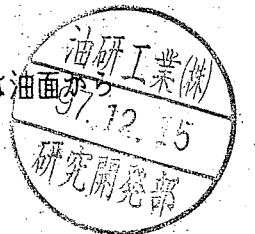
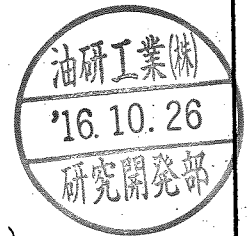
・調整ねじ1回転当りの流量調整量: 1.06 cm<sup>3</sup>/rev

使用上の注意

- ポンプはドレンポートの位置が上になるように据付けてください。  
軸接続の際はフレキシブルカップリングを使用し、軸には曲げ荷重およびスラスト荷重がかからないようにしてください。(直接歯車やベルトで駆動しないでください。)  
尚、駆動軸とのズレが、TIR,0.05mm,角度誤差 0.2°を越えないようにしてください。
- 吸込み圧力はポンプ入口にて-16.7kPa~+50kPa (-125mmHg~+0.5kgf/cm<sup>2</sup>)にしてください。
- 鋼管配管の場合、配管によりポンプに無理な力が、かからないように注意してください。
- ドレン配管は下記を目安にして、他の戻りラインと合流せずに単独で行い、端末を必ず油中に入れてください。

配管継手サイズ	-----	R3/8 (内径 φ8.5以上)
配管内径	-----	10以上
配管長さ	-----	1m以下

- 作動油の汚染管理には十分注意を払い、汚染度はNAS10級以内にしてください。  
尚、吸込みラインには、100ミクロン(150メッシュ)のフィルターを、吐出しラインまたは、戻りラインには、10ミクロン以下のフィルターをご使用ください。
- ポンプ初期運転前には必ず注油口から油圧油をハウジング内に充填してください。  
尚、運転開始時には、吐出しラインを無負荷にしてポンプを始動し、正常に油を吸込むことを確認してください。
- 初期あるいは長期運転休止後に運転する場合には、油を吸込みにくいことがありますのであらかじめ吐出し側に空気抜き弁(モデル番号: ST1004-2-1002)を設けておくかまたは吐出し側の接続をやや緩めて空気抜きを行ってください。
- ポンプ内部および配管内に空気が混入していると、振動発生の原因になりますので、空気抜きは完全に行ってください。
- ポンプを油面より上部に設置する場合は、吸込みラインの空気だまりを防止するため吸込み配管およびサクションフィルターはポンプより高くしないでください。  
尚、吸込み側の配管は適合する管サイズのものを使用し吸込みポートの高さは油面から1m以内にしてください。



1122 D

SYN REVISIONS DATE SIGN	DATE	DRAWN	YUKEN KOGYO CO., LTD.
	APPROVED	CHECKED	
	三角法 THIRD ANGLE PROJECTION		NAME
	FILE NO.	DWG NO.	
	Z22-1317	PA314095-1-0	(2/2)